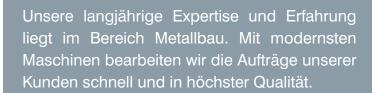
Umgeben von Stärke.



Dank einer Vielzahl von Schweißgeräten können wir alle gängigen Standardschweißverfahren wie MAG, MIG und WIG anbieten. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter beherrschen zudem Techniken wie Löten, Gussschweißen und spezielle Elektrodenschweißungen. Teile bis zu einer Länge von 900 mm werden von uns sandgestrahlt oder mit einer eigens angefertigten Stahlkonstruktion gerichtet.

Neben den genannten Maschinen verfügt unsere Fertigung auch über Geräte wie ein Edelstahlbeizgerät, eine Handplasmaschneidemaschine und einen Fugenhobel.





SCHWEISSMASCHINEN & -GERÄTE

	Max. Stromstärke	Stahl	Edelstahl	Aluminium
MIG / MAG Maschinen mit Pulsfunktion	500 A	\checkmark	\checkmark	\checkmark
WIG Maschinen AC / DC	400 A	\checkmark	\checkmark	\checkmark
TIG-Speed	400 A	\checkmark	\checkmark	\checkmark
E-Hand (alle oben genannten Maschinen möglich)		✓	✓	
Widerstandsschweißgerät (für Bleche)	250 A	✓	√	
Bolzenschweißgeräte		✓	\checkmark	√

BIEGE- UND EINROLLMASCHINEN

Wir bieten das Rollen von Blechen mit einer Breite von bis zu 2.000 mm an. Zudem können Winkel, Profile, Formrohre, Rohre und Wellen mit einer maximalen Breite von 100 mm und einer Materialstärke von 10 mm bei Stahl und 15 mm bei Aluminium gebogen werden.

SÄGEN

Unsere Bandsägemaschinen ermöglichen es uns, Winkel, Profile, Formrohre, Rohre und Wellen mit einer Länge von bis zu 12 m und einer maximalen Breite von 600 mm sowie einer maximalen Höhe von 440 mm präzise zu schneiden.

unterfurtner.at