

Umgeben von Stärke.



DREHMASCHINEN

ZYKLENGESTEUERTE DREHMASCHINEN

Durch die einfache Programmierung dieser Maschine können kostengünstig, jedoch hochgenaue Werkstücke hergestellt werden. Sollten die Konturen zu komplex für eine direkte Programmierung auf der Maschine sein, besteht die Möglichkeit, die Teile im Voraus zu programmieren.

WEILER E70

- | Spitzenweite 2.100 mm
- | Umlaufdurchmesser über Bett 720 mm
- | Umlaufdurchmesser über Planschlitten 430 mm
- | Spindelbohrung 106 mm
- | Einfache, praxisnahe Programmierung

SERVOKONVENTIONELLE DREHMASCHINE

Zur Fertigung von kleineren Werkstücken können wir auf eine servokonventionell gesteuerte Drehmaschine zurückgreifen. Durch die ebenfalls sehr benutzerfreundliche Programmierung können wir Teile in sehr kurzer Zeit bearbeiten.

WEILER C50

- | Spitzenweite 1.000 mm
- | Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
- | Umlaufdurchmesser Planschlitten 340 mm
- | Spindelbohrung 83 mm
- | Einfache, praxisnahe Programmierung

