



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Unterfurtner GmbH

**Gewerbestrasse 9
4963 St.Peter/Hart, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **06.09.2023**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Schweißkonstruktionen für Maschinen- und Anlagenbau

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **08.07.2026**

Zertifikat Nr.: **HZ-01082-23-HEIM**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

10.10.2023

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

rification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA GMBH Zertifizierungsstelle


Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

Fertigungshandbuch nach ÖN EN ISO 3834-3
Grundlage der Konformitätsbewertung im Stahl- und Metallbau nach ÖNORM EN 1090-1
Rev.: 7 / Stand 30.08./2023 mit mitgeltenden Anweisungen und Checklisten

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung:	FHB Kap. 4 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung
Untervergabe von Aufträgen:	FHB Kap. 5 Untervergabe
Schweißtechnisches Personal:	FHB Kap. 6 Schweißtechnisches Personal FB 104 Weisungsbefugnis Schweißaufsicht
Personal für die Überwachung und Prüfung:	FHB Kap. 7 Schweißtechnisches Personal
Einrichtungen:	FHB Kap. 8 Handhabung und Umgang mit Anlagen und Geräten AA 105 Liste „Wiederkehrende Prüfungen“
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	FHB Kap. 9 Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten FB 508 Prüfblatt für technische Anforderungen
Schweißzusätze:	FHB Kap. 10 Umgang und die Handhabung von Schweißzusätzen AA 103
Lagerung der Grundwerkstoffe:	FHB Kap. 11 Lagerung, Handhabung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe
Wärmenachbehandlung:	FHB Kap. 12 Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	FHB Kap. 13 Überwachung und Prüfung bezogen auf das Schweißen
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	FHB Kap. 14 Nichtkonforme Produkte- Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen, Wareneingangsprüfung, Werkstoffzeugnisse
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen:	FHB Kap. 15 Kalibrierung und Validierung von Mess- Überwachungs- und Prüfeinrichtungen, Liste „Wiederkehrende Prüfungen“
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	FHB Kap. 16 Lagerung, Handhabung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe
Qualitätsberichte:	FHB Kap. 17 Qualitätsberichte + Definition der zu archivierenden Unterlagen
Zusätzliche Hinweise siehe: -	

Leonding, 10.10.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible